



SIC

Sistemi Integrati Condizionamento

COMPANY PROFILE

Strategie e partnership per una climatizzazione energeticamente sostenibile.

La ricerca per l'uso razionale e sostenibile dell'energia ispira l'evoluzione dell'azienda e lo sviluppo di prodotti e tecnologie d'avanguardia.

Strategies and partnerships for sustainable energy air conditioning.

The need for more rational and sustainable energy usage is the driving force behind evolution in SIC, and steers the development of our advanced technology products.

SIC, Sistemi Integrati di Condizionamento, progetta, produce e commercializza macchine e unità per impianti di condizionamento, riscaldamento e trattamento dell'aria, in una vasta gamma di soluzioni per applicazioni residenziali (abitazioni), commerciali (negozi, alberghi, bar, uffici) e industriali.

Caratterizzata da un'equipe professionale, dinamica e competente, è riuscita in pochi anni ad allacciare solide partnership commerciali con i più importanti produttori, a livello internazionale e attualmente si propone come importante punto di riferimento per chi debba scegliere e installare sistemi di condizionamento e trattamento dell'aria.

Il continuo utilizzo di tecnologie d'avanguardia è sempre stato ispirato dalla ricerca per un uso razionale e sostenibile dell'energia, punto di forza nonché perno dell'evoluzione dell'azienda.

I recuperatori e le pompe di calore prodotti da SIC si coniugano perfettamente con la necessità di rendere razionali gli impieghi energetici.

SIC (Sistemi Integrati di Condizionamento) designs, produces and sells systems and equipment for cooling, heating and treating air, and offers a wide range of solutions for residential applications (home), commercial applications (shops, hotels, bars, and offices) and industrial applications.

Thanks to a professional, dynamic and expert team, SIC has succeeded in just a few years in establishing consolidated commercial partnerships with leading international manufacturers. Today SIC represents an essential point of reference for anybody choosing or installing air conditioning and treatment systems.

Our constant use of advanced technology has always been inspired by the demand for more rational and sustainable energy usage, which is also the force driving and steering evolution in SIC.

SIC's heat recovery systems and heat pumps, for example, are conceived and designed to use energy in the most rational way possible.

COMPANY PROFILE



Certificazioni

Il sistema di gestione della qualità ha ottenuto dal RINA le certificazioni

ISO 9001:2000 (dal 2005) e ISO 9001:2008 (dal 2009)

per i seguenti campi di attività:

“Progettazione e produzione di recuperatori di calore, macchine per il trattamento dell'aria, cassettoni ventilanti e pompe di calore”.

L'azienda inoltre fa parte dell'Associazione Costruttori di Apparecchiature e Impianti Aeraulici (CO.AER, www.coaer.it) e del Gruppo Italiano Pompe di Calore.

Certification

SIC's Quality Management System has been certified by RINA

as conforming to ISO 9001:2000 (since 2005) and ISO 9001:2008 (since 2009) in the fields of “design and manufacture of heat recovery systems, air treatment equipment, ventilation boxes and heat pumps”.

SIC is a member of the association of Italian aeraulic system and equipment manufacturers (CO.AER, www.coaer.it) and also belongs to the association of Italian heat pump manufacturers.



Specializzati in soluzioni competitive

Sono ormai diversi anni che il settore del condizionamento vede la presenza di SIC, sia sul mercato nazionale che su quello estero. Una presenza importante, soprattutto per quel che concerne la partnership con alcuni marchi di primaria rilevanza nel panorama europeo e sicuramente per il continuo lavoro di ricerca e sviluppo del know-how che questa azienda propone. Precorrendo i tempi, sono state sviluppate tipologie di prodotto che permettono un sicuro risparmio energetico e che sono destinate ad entrare sempre di più negli standard costruttivi, a causa dei rincari delle fonti primarie e per il contemporaneo impulso legislativo. Il risparmio energetico derivante dalla limitazione degli sprechi rientra, a pieno titolo, tra le strategie di sviluppo sostenibile. Ecco allora che fin dalla sua fondazione, accanto a unità ventilanti e termoventilanti tradizionali, SIC ha presentato una gamma completa di recuperatori di calore, mediante i quali è possibile realizzare la ventilazione degli ambienti, riutilizzando in gran parte l'energia contenuta nell'aria espulsa, sia in regime di funzionamento estivo che invernale.

La gamma dei prodotti è completata dalle pompe di calore per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria con la massima efficienza energetica.

La consolidata esperienza permette all'Azienda di muoversi con competenza nel settore, interpretando e anticipando le richieste del mercato, per offrire qualità e risparmio.

Un binomio ovviamente vincente.

Specialists in competitive solutions

SIC has been playing a major role on domestic and export markets for air conditioning equipment for many years now. SIC plays an especially important role as partner of various leading brands on the European panorama, and as a knowledge centre undertaking constant research and development. Well ahead of the competition, SIC has developed product technologies that guarantee significant energy savings. These technologies are destined to see ever more common use in construction standards as a result of the rising cost of primary energy sources and recently introduced legislative measures. Energy saving through the reduction of energy wastage is rightly seen as one strategy for sustainable development. That is why, ever since SIC began work, we have always offered a complete range of heat recovery systems alongside our conventional ventilation and fan coil heating products. SIC's heat recovery systems ensure efficient ventilation by re-using a large part of the energy contained in extracted air in both cooling and heating modes. Our product range is completed by heat pumps for high-efficiency heating, cooling and hot water production.

Our consolidated experience allows us to tackle the challenges of our sector with unique competence. SIC not only interprets but anticipates market requirements and always delivers quality and competitiveness. Obviously a winning team.

Bioxigen[®]
your best indoor air quality



BIOXIGEN è un sistema di sanificazione installato sulle unità SIC, che, come il sole nella biosfera incontaminata, "libera" nelle abitazioni e negli ambienti di lavoro, ioni di Ossigeno attivo, con un abbattimento batterico di circa 80-85%, garantendo un notevole miglioramento della qualità dell'aria in termini di: composizione chimica, attività batterica, equilibrio elettrostatico, assenza di polveri sottili e odori sgradevoli con conseguenze positive sulla salute e sugli ambienti.

BIOXIGEN is a special sanitisation system installed in SIC units. Just like the action of the sun in the uncontaminated biosphere, SIC's Bioxigen system releases active oxygen ions in domestic and working environments, achieving a bacterial kill rate of around 80-85% and guaranteeing a dramatic improvement in air quality in terms of chemical composition, bacterial activity, electrostatic balance, freedom from fine dusts and unpleasant odours, and a healthier environment all round.



RECUPERO ENERGETICO
HEAT RECOVERY

RECUPERO ENERGETICO. Il risparmio energetico derivante dalla limitazione degli sprechi rientra a pieno titolo tra le strategie di sviluppo sostenibile: le norme in materia definiscono i risparmi consentiti da impianti di climatizzazione evoluti come “fonti di energia assimilate alle rinnovabili”.

Il recuperatore di calore permette di riutilizzare l'energia dell'aria viziata prima che questa venga espulsa.

Gli scambiatori entalpici a recupero “totale” permettono di conservare non solo il calore sensibile, ma anche quello latente contenuto nell'umidità dell'aria espulsa. Il risultato è una grande economia di esercizio che consente alti rendimenti, massima efficienza e notevoli risparmi. L'ampia gamma di accessori disponibile per i tutti i modelli permette di adattarsi con semplicità alle più svariate esigenze impiantistiche.

HEAT RECOVERY. Energy saving through the reduction of energy wastage is rightly seen as one strategy for sustainable development. Applicable standards define the savings achieved by evolved air conditioning systems as “energy sources similar to renewable energy sources”. Heat recovery systems re-cycle the energy contained in extracted air before it is expelled to the outside.

Total recovery enthalpic heat exchangers conserve not only perceivable heat but even the latent heat contained in the humidity carried by extracted air.

This leads to impressive savings in running costs and far higher efficiency in operation.

A wide range of accessories is also available for all models to allow customers to adapt SIC products quickly and easily to different installation requirements.



CFR-HE

Unità a recupero totale
con scambiatore rotativo

*Total heat recovery unit
with rotary heat exchanger*

8 modelli / models
310 ÷ 4.290 m³/h



CFR CFR-PHE

Unità recupero calore
orizzontale e verticale

*Horizontal and vertical
heat recovery units*

8 modelli / models
300 ÷ 3.920 m³/h



CFR micro

Unità recupero calore
Heat recovery units

8 modelli / models
150 ÷ 2.000 m³/h



SIC-ENERGY

Unità recupero calore
Versione a vista
Versione canalizzato
Versione a incasso

*Heat recovery units
Open versions
Ducted versions
Recessed versions*

2 modelli / models
560 ÷ 730 m³/h



POMPE DI CALORE
HEAT PUMPS

POMPE DI CALORE. Rappresentano una delle soluzioni più competitive per la realizzazione di una politica energetica sostenibile: a fronte di un limitato consumo elettrico, sviluppano energia termica o frigorifera in misura notevolmente superiore. Il principio di funzionamento si basa sullo scambio di calore con l'ambiente circostante, utilizzando l'energia pulita e rinnovabile che l'irraggiamento solare trasferisce all'acqua, all'aria o al terreno.

La tecnologia delle pompe di calore può essere utilizzata sia per la climatizzazione degli ambienti che, per la produzione di acqua calda sanitaria; inoltre permette di realizzare sinergie ideali con soluzioni impiantistiche ad elevato rendimento come: i sistemi di riscaldamento o di raffreddamento a pannelli radianti e i collettori solari.

L'assenza di processi di combustione azzerava i rischi connessi con perdite di gas o con l'evacuazione di fumi; inoltre, sono limitati gli oneri per i lavori edilizi perché le pompe di calore non richiedono canne fumarie o locali dedicati.

HEAT PUMPS. Heat pumps represent one of the most competitive ways of implementing a sustainable energy policy. Heat pumps develop significant heating or cooling energy for only a limited consumption of electrical energy. They function on the principle of heat exchange with the surrounding environment, and use the clean, renewable heat energy transferred to the water, air and ground by solar irradiation.

Heat pumps technology can be used for air conditioning and hot water production. Heat pumps also create ideal synergies with high efficiency systems like radiant panel heating and cooling systems and solar collectors.

Because there is no combustion process, there is no risk of gas leaks and no need for fume removal. Very little building work is required too, because heat pumps do not need flues or dedicated machine rooms.



COMPACT

Pompe di calore
Acqua calda sanitaria 60°C
Funzione ventilazione VMC

Heat pumps
Hot water heated to 60°C
CMV ventilation function

6 modelli / models
200 ÷ 300 lt



GWR

Pompe di calore
acqua-acqua

Water-water
heat pumps

19 modelli / models
5,0 ÷ 85,0 kW



TRATTAMENTO ARIA
AIR TREATMENT

TRATTAMENTO ARIA. Significa mantenere nell'ambiente condizioni prestabilite di: temperatura, stato igrometrico, ricambio e purezza dell'aria.

L'aria immessa deve pertanto essere trattata per regolare la temperatura o per modificarne il contenuto di umidità, deve essere filtrata, miscelata e correttamente diffusa per assicurare un comfort ambientale uniforme.

Le elevate pressioni statiche disponibili e la vasta gamma di accessori consentono al progettista e all'installatore la massima flessibilità e semplicità nella realizzazione dell'impianto.

AIR TREATMENT. Air treatment systems allow predetermined conditions of air temperature, humidity, exchange and purity to be maintained.

Incoming air must be treated to control its temperature and humidity content, and must also be filtered, mixed and properly diffused to ensure a uniformly comfortable indoor environment.

The high static pressures of SIC systems and the wide range of accessories available for them make the work of system designers and installers far easier and far more flexible.



U2W

Unità terminali di trattamento aria
Air treatment terminals

7 modelli / models
750 ÷ 4.000 m³/h



UPW

Unità terminali di trattamento aria
Air treatment terminals

7 modelli / models
930 ÷ 4.200 m³/h



UTD - UTT

Unità terminali di trattamento aria
Air treatment terminals

11 modelli / models
750 ÷ 20.000 m³/h





VENTILAZIONE
VENTILATION

VENTILAZIONE. Per assicurare condizioni di salubrità negli ambienti di abitazione o di lavoro, è indispensabile ricambiare l'aria.

Per fare questo sono necessari, in genere, una serie di accorgimenti tali per cui l'aria di rinnovo o di ricircolo da immettere nei locali interessati assuma caratteristiche idonee al benessere umano o alla tipologia di lavorazione in atto; potremo quindi avere: filtrazione, trattamento, diffusione dell'aria, secondo le esigenze e le prerogative da impostare nel nostro habitat e alle esigenze del nostro vivere in esso.

VENTILATION. Adequate air exchange is essential to maintaining a healthy environment at home and at work. Proper air exchange demands a series of processes to ensure that the fresh or recycled air diffused indoors has suitable characteristics for human wellbeing according to the purpose of the environment.

These processes include filtration, treatment and diffusion, and depend on requirements and preferences linked to the nature of the habitat and the wellbeing needs.



FBS

Cassonetti ventilanti silenziosi
Silenced ventilation boxes

8 modelli / models
200 ÷ 6.500 m³/h



FBE

Cassonetti ventilanti ribassati
Low profile ventilation boxes

5 modelli / models
900 ÷ 4.300 m³/h



FBX-D FBX-T

Cassonetti ventilanti
Ventilation boxes

5 modelli / models
800 ÷ 16.000 m³/h



UTO

Unità abbattimento odori
Odour filtration units

6 modelli / models
2.000 ÷ 18.000 m³/h





*L'aria e le nostre idee.
The air and our ideas.*



viale dell'Industria, 33
37044 Cologna Veneta (Verona) Italy
tel. +39 0442 412741
fax +39 0442 418400

E-mail: info@sicsistemi.com
www.sicsistemi.com